

Al Comune di Squinzano  
Ufficio Tributi -  
Via Matteotti, 24  
73018 Squinzano (Le)

**OGGETTO: Richiesta di riduzione della Tassa sui Rifiuti (TARI) ai sensi dell'art. 8 del Regolamento TARI modificato con Delibera Consiliare n. 32 del 29/04/2024 per ABITAZIONI TENUTE A DISPOSIZIONE.**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ CF. \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ Cell. \_\_\_\_\_ Indirizzo mail \_\_\_\_\_

In qualità di proprietario/a dell'abitazione tenuta a disposizione posta in

\_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

con la presente

#### CHIEDE

L'applicazione della tariffa per 1 solo componente, ai sensi dell'art. 8 - comma 2 del vigente Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) a decorrere:

- Dalla data della presente dichiarazione
- Dalla data del 01/01/2024\_

A tal fine dichiara:

- 1) Che la propria residenza abituale fissata nel Comune di \_\_\_\_\_  
in Via \_\_\_\_\_
- 2) Che l'unità immobiliare, accatastata al Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ e relative  
pertinenze, posta nel territorio comunale di Squinzano in Via \_\_\_\_\_  
e assoggettata al tributo TARI, è tenuta a disposizione
- 3) Che l'abitazione di cui al punto 2) risulta non essere ceduta in locazione o in comodato d'uso;
- 4) Che non intende stipulare contratti di locazione o concedere comodati d'uso per l'immobile di cui  
al punto 2);
- 5) Che provvederà a comunicare tempestivamente a codesto Ufficio eventuali variazioni inerenti la  
presente richiesta.

Distinti saluti.

IN FEDE

\_\_\_\_\_